

**Garant****HM-fräs MTC, DLC, Ø DC: 14mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 202270 14     |
| GTIN         | 4045197861054 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**.

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Längder liknande **DIN 6527 lång**.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderade efterföljande produkter är nr 202004 och nr 202010.**

**Teknisk beskrivning**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Hörnfasbredd vid 45°   | 0,2 mm             |
| Friställningsdiameter D <sub>1</sub>                             | 13 mm              |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,05 mm            |
| Tolerans nom.-Ø  | h6                 |
| Skaftform  | HA                 |
| Skär-Ø D <sub>c</sub>  | 14 mm              |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                                     | 14 mm              |
| Skärlängd L <sub>c</sub>   | 26 mm              |

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning               | 36 mm                          |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,07 mm                        |
| totallängd L  | 83 mm                          |
| Tandantal Z   | 3                              |
| Matningsriktning  | horisontell, sned och vertikal |
| Spiralvinkel  | 45 grad                        |
| Hörnfasvinkel   | 45 grad                        |
| Beläggning  | DLC                            |
| Skärmaterial  | VHM                            |
| Norm  | DIN 6527                       |
| Typ   | W                              |
| Egenskap spiralvinkel                                   | Oregelbunden                   |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation                   | 0,5×D vid valsfräsning         |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation                   | fullspår sågdjup 1×D           |
| Invändig  | nej                            |
| Bearbetningsstrategi                                    | MTC                            |
| Färgring  | gul                            |
| Produktslag   | Hörnfräs                       |

## Användardata

|                  | Lämplighet | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Alu              | lämplig    | 480 m/min | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig    | 440 m/min | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig    | 400 m/min | N       |
| PMMA Akryl       | lämplig    | 200 m/min | N       |
| PE-HD            | lämplig    | 160 m/min | N       |
| PA 66            | lämplig    | 200 m/min | N       |
| PEEK             | lämplig    | 150 m/min | N       |
| PF 31            | lämplig    | 130 m/min | N       |

|                    |                |           |   |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| PVDF GF20          | lämplig        | 180 m/min | N |
| POM GF25           | lämplig        | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | lämplig        | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | lämplig        | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | lämplig        | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 300 m/min | N |
| Cu                 | lämplig        | 160 m/min | N |
| CuZn               | lämplig        | 200 m/min | N |
| vått maximal       | lämplig        |           |   |
| vått minimal       | lämplig        |           |   |
| torrt              | mindre lämplig |           |   |
| Luft               | mindre lämplig |           |   |