

**Garant****HM-fräs, AlCrN, Ø e8 DC: 1,8mm**

## Beställningsdata

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 201306 1,8    |
| GTIN         | 4045197862792 |
| Artikelklass | 11X           |

## Beskrivning

### Utförande:

Dimensioner liknande **DIN 6527**.

Förbättrad beläggning för universalanvändning i stål och gjutgods.

## Teknisk beskrivning

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Skärlängd $L_c$  | 5 mm                           |
| Skaftform  | HA                             |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,006 mm                       |
| Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,005 mm                       |
| Skaftdiameter $D_s$  | 3 mm                           |
| Matningsriktning   | horisontell, sned och vertikal |
| totallängd L   | 50 mm                          |
| Skär-Ø $D_c$   | 1,8 mm                         |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6             |
| Tandantal Z  | 2                              |
| Tolerans nom.-Ø  | e8                             |
| Spiralvinkel   | 30 grad                        |
| Hörnfavinkel   | 90 grad                        |
| Beläggning   | AlCrN                          |

|                                       |                                 |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Skärmaterial                          | VHM                             |
| Norm                                  | DIN 6527                        |
| Typ                                   | N                               |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$   |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | $0,3 \times D$ vid valsfräsning |
| Invändig                              | nej                             |
| Färgring                              | Utan                            |
| Produktslag                           | Hörnfräs                        |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 280 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 200 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 120 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 110 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 100 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 70 m/min  | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 60 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 70 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 50 m/min  | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 90 m/min  | K       |
| Uni                           | lämplig        |           |         |
| vått maximal                  | lämplig        |           |         |
| vått minimal                  | lämplig        |           |         |
| torrt                         | mindre lämplig |           |         |
| Luft                          | lämplig        |           |         |