

Garant**HM-fräs, AlCrN, Ø e8 DC: 1,2mm**

Beställningsdata

Ordernummer	201308 1,2
GTIN	4045197863157
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:Dimensioner liknande **DIN 6527**.

Förbättrad beläggning för universalanvändning i stål och gjutgods.

OBS!:**Efterföljare till produkt nr 201630 och 201522.**

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	3 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Tandantal Z	2
Skärlängd L_c	4 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Skär-Ø D_c	1,2 mm
totallängd L	50 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaftform	HA
Spiralvinkel	30 grad

Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

