

Garant**HM-fräs, AlCrN, Ø e8 DC: 8,7mm**

Beställningsdata

Ordernummer	201308 8,7
GTIN	4045197863348
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:Dimensioner liknande **DIN 6527**.

Förbättrad beläggning för universalanvändning i stål och gjutgods.

OBS!:**Efterföljare till produkt nr 201630 och 201522.**

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skärlängd L_c	19 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
totallängd L	72 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Friställningsdiameter D_1	8,5 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	32 mm
Skaftform	HB
Tandantal Z	2
Hörnfasbredd vid 45°	0,3 mm
Skär-Ø D_c	8,7 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	30 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Luft

lämplig