

**HM-fräs, obelagd, Ø e8 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201310 5
GTIN	4045197863492
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**Dimensioner liknande **DIN 6527**.**OBS!:****Efterföljare till produkt nr 201640 och 201405.****Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Skär-Ø $D_c$	5 mm
totallängd L	57 mm
Skaftform	HB
Skärlängd $L_c$	13 mm
Tandantal Z	2
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Spiralvinkel	30 grad

Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	170 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	55 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		