

**HM-fräs, obelagd, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201310 10
GTIN	4045197863546
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**Dimensioner liknande **DIN 6527**.**OBS!:****Efterföljare till produkt nr 201640 och 201405.****Teknisk beskrivning**

Skärlängd L_c	22 mm
totallängd L	72 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Skaftform	HB
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tandantal Z	2
Hörnfasbredd vid 45°	0,3 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 750 N/mm ²	0,06 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaftdiameter D_s	10 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matning f_z för valsfräsning i stål < 750 N/mm ²	0,09 mm
Spiralvinkel	30 grad

Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	170 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	40 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	55 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		