

**HM-fräs, obelagd, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201310 12
GTIN	4045197863553
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**Dimensioner liknande **DIN 6527**.**OBS!:****Efterföljare till produkt nr 201640 och 201405.****Teknisk beskrivning**

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
totallängd L	83 mm
Tandantal Z	2
Skafform	HB
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Skärlängd L_c	26 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,3 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	30 grad

Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	170 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	40 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	55 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		