

Garant**HM-minifräs, AlCrN, Ø e8 DC: 1,6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202260 1,6
GTIN	4045197863676
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**Skaft **liknande DIN 6535 HB.**

Förbättrad beläggning för universalanvändning i stål och gjutgods.

Spara in på kostnaderna för omslipning:

Det är billigare att använda 3-skäriga HM-minifräsar till förslitningsgränsen än att slipa om dem.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Skaftdiameter D_s	3 mm
Tandantal Z	3
Skärlängd L_c	3 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
totallängd L	38 mm
Skaftform	HA
Skär-Ø D_c	1,6 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Skaft	Cylindriskt skaft med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm

Spiralvinkel	30 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

