

**Garant****HM-minifräs, AlCrN, Ø e8 DC: 1,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202260 1,8
GTIN	4045197863690
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**Skaft **liknande DIN 6535 HB.**

Förbättrad beläggning för universalanvändning i stål och gjutgods.

**Spara in på kostnaderna för omslipning:**

Det är billigare att använda 3-skäriga HM-minifräsar till förslitningsgränsen än att slipa om dem.

**Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaftdiameter $D_s$	3 mm
totallängd L	38 mm
Tandantal Z	3
Skaftform	HA
Skär-Ø $D_c$	1,8 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Skärlängd $L_c$	3 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skaft	Cylindriskt skaft med h6

Spiralvinkel	30 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

