

**HM-minifräs, obelagd, Ø e8 DC: 9,7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202262 9,7
GTIN	4045197864208
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

Skaft **liknande DIN 6535 HB.**

**Spara in på kostnaderna för omslipning:**

Det är billigare att använda 3-skäriga HM-minifräsar till förslitningsgränsen än att slipa om dem.

**Teknisk beskrivning**

Skärlängd $L_c$	11 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Tandantal $Z$	3
Skaft	HB med h6
totallängd $L$	55 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skär-Ø $D_c$	9,7 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skaftform	HB
Spiralvinkel	30 grad
Hörnfasvinkel	45 grad

Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	170 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	55 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		