

**Garant****HM-minifräs, AlCrN, Ø e8 DC: 1,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202264 1,3
GTIN	4045197864314
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**Skaft **liknande DIN 6535 HB.****Spara in på kostnaderna för omslipning:**

Det är billigare att använda 3-skäriga HM-minifräsar till förslitningsgränsen än att slipa om dem. Förbättrad beläggning för universalanvändning i stål och gjutgods.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	38 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	3 mm
Tandantal Z	3
Hörnfäsbredd vid 45°	0,1 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	Cylindriskt skaft med h6
Skär-Ø D <sub>c</sub>	1,3 mm
Skaftform	HA
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	3 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm

Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

