

**Garant****HM-minifräs, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202264 5,75
GTIN	4045197864451
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**Skaft **liknande DIN 6535 HB.****Spara in på kostnaderna för omslipning:**

Det är billigare att använda 3-skäriga HM-minifräsar till förslitningsgränsen än att slipa om dem. Förbättrad beläggning för universalanvändning i stål och gjutgods.

**Teknisk beskrivning**

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Skär-Ø $D_c$	5,75 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skaft	HB med h6
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Tandantal Z	3
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Skärlängd $L_c$	8 mm
Skaftform	HB
totallängd L	45 mm

Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

