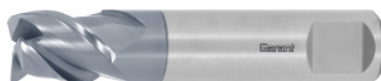


Garant**HM-minifräs, AlCrN, Ø e8 DC: 9,7mm**

Beställningsdata

Ordernummer	202264 9,7
GTIN	4045197864536
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:Skaft **liknande DIN 6535 HB.****Spara in på kostnaderna för omslipning:**

Det är billigare att använda 3-skäriga HM-minifräsar till förslitningsgränsen än att slipa om dem. Förbättrad beläggning för universalanvändning i stål och gjutgods.

Teknisk beskrivning

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skär-Ø D _c	9,7 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,3 mm
Tandantal Z	3
Skaft	HB med h6
totallängd L	55 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matning f _z för spårfräsning i stål < 750 N/mm ²	0,05 mm
Matning f _z för valsfräsning i stål < 750 N/mm ²	0,08 mm
Skaftform	HB
Skärlängd L _c	11 mm

Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

