

**HM-minifräs, obelagd, Ø e8 DC: 0,8mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 202266 0,8 |
| GTIN | 4045197864604 |
| Artikelklass | 12X |

Beskrivning**Utförande:**Skaft **liknande DIN 6535 HB.****Spara in på kostnaderna för omslipning:**

Det är billigare att använda 3-skäriga HM-minifräsar till förslitningsgränsen än att slipa om dem.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Matning f_z för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,003 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skärlängd L_c | 2 mm |
| Tandantal Z | 3 |
| Skär-Ø D_c | 0,8 mm |
| Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,003 mm |
| Skaftdiameter D_s | 3 mm |
| totallängd L | 38 mm |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h6 |
| Skaftform | HA |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |

| | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | N |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 170 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 100 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 40 m/min | M |
| GG(G) | mindre lämplig | 55 m/min | K |
| Uni | mindre lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |