

**HM-minifräs, obelagd, Ø e8 DC: 1,1mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202266 1,1
GTIN	4045197864628
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**Skaft **liknande DIN 6535 HB.****Spara in på kostnaderna för omslipning:**

Det är billigare att använda 3-skäriga HM-minifräsar till förslitningsgränsen än att slipa om dem.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skär-Ø $D_c$	1,1 mm
Skaft	Cylindriskt skaft med h6
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Tandantal Z	3
Skärlängd $L_c$	2 mm
Skaftform	HA
totallängd L	38 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaftdiameter $D_s$	3 mm
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	90 grad

Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	170 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	55 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		