

**HM-minifräs, obelagd, Ø e8 DC: 2mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 202266 2      |
| GTIN         | 4045197864703 |
| Artikelklass | 12X           |

**Beskrivning****Utförande:**Skaft **liknande DIN 6535 HB.****Spara in på kostnaderna för omslipning:**

Det är billigare att använda 3-skäriga HM-minifräsar till förslitningsgränsen än att slipa om dem.

**Teknisk beskrivning**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,011 mm                       |
| totallängd L   | 45 mm                          |
| Skaft  | HB med h6                      |
| Matningsriktning   | horisontell, sned och vertikal |
| Skär-Ø $D_c$   | 2 mm                           |
| Tolerans nom.-Ø  | e8                             |
| Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm                        |
| Skaftdiameter $D_s$  | 6 mm                           |
| Skärlängd $L_c$  | 4 mm                           |
| Tandantal Z  | 3                              |
| Skaftform  | HB                             |
| Spiralvinkel   | 45 grad                        |
| Hörnfassvinkel   | 90 grad                        |

|                                       |                               |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Beläggning                            | obelagd                       |
| Skärmaterial                          | VHM                           |
| Norm                                  | Verkstadsnorm                 |
| Typ                                   | N                             |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Invändig                              | nej                           |
| Färgring                              | Utan                          |
| Produktslag                           | Hörnfräs                      |

## Användardata

|                              | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast             | mindre lämplig | 170 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)             | lämplig        | 140 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                 | lämplig        | 100 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 70 m/min  | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 60 m/min  | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 45 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 40 m/min  | M       |
| GG(G)                        | mindre lämplig | 55 m/min  | K       |
| Uni                          | mindre lämplig |           |         |
| vått maximal                 | lämplig        |           |         |
| vått minimal                 | lämplig        |           |         |
| torrt                        | mindre lämplig |           |         |
| Luft                         | lämplig        |           |         |