

**Garant****HM-fräs, AlCrN, Ø e8 DC: 5,5mm**

## Beställningsdata

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 202267 5,5    |
| GTIN         | 4045197864963 |
| Artikelklass | 11X           |

## Beskrivning

### Utförande:

Dimensioner liknande **DIN 6527**.

Förbättrad beläggning för universalanvändning i stål och gjutgods.

## Teknisk beskrivning

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Friställningsdiameter $D_1$                                   | 5,3 mm                         |
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning                     | 21 mm                          |
| Tandantal Z   | 3                              |
| Tolerans nom.-Ø   | e8                             |
| totallängd L  | 57 mm                          |
| Skär-Ø $D_c$  | 5,5 mm                         |
| Skaftdiameter $D_s$   | 6 mm                           |
| Skärlängd $L_c$   | 13 mm                          |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6             |
| Matningsriktning  | horisontell, sned och vertikal |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm                        |
| Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm                        |
| Spiralvinkel  | 30 grad                        |
| Hörnfasvinkel   | 90 grad                        |

|                                       |                        |
|---------------------------------------|------------------------|
| Beläggning                            | AlCrN                  |
| Skärmaterial                          | VHM                    |
| Norm                                  | DIN 6527               |
| Typ                                   | N                      |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,3×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D   |
| Invändig                              | nej                    |
| Färgring                              | Utan                   |
| Produktslag                           | Hörnfräs               |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 280 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 200 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 120 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 110 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 100 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 70 m/min  | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 60 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 70 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 50 m/min  | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 90 m/min  | K       |
| Uni                           | lämplig        |           |         |
| vått maximal                  | lämplig        |           |         |
| vått minimal                  | lämplig        |           |         |
| torrt                         | mindre lämplig |           |         |
| Luft                          | lämplig        |           |         |

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB