

**Garant****HM-fräs, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202292 9
GTIN	4045197866097
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**Dimensioner liknande **DIN 6527**.

Förbättrad beläggning för universalanvändning i stål och gjutgods.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	32 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Tandantal Z	3
Friställningsdiameter $D_1$	8,8 mm
Skär-Ø $D_c$	9 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
totallängd L	72 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärlängd $L_c$	19 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	90 grad

Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB