

Garant**Maskin-gängtapp för trådgänginsatser HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M3****Beställningsdata**

Ordernummer	138200 EG-M3
GTIN	4045197866905
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Gängtapp enligt **DIN 40435** (liknande DIN 371 / DIN 376).

Enastående drifttider tack vare högkvalitativt ämne och TiCN-beläggning. För brett användningsområde i olika material.

Användningsdata:

För tillverkning av fästgäng EG enligt metrisk ISO-gänga **DIN 8140** för **trådgänginsatser STI** (Screw Threat Insert).

OBS!:

Kärnhålsborret-Ø (se tabell) måste användas!

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Toleransklass: 6H mod.

Gängstigning: 0,5 mm

totallängd L: 63 mm

Skaftdiameter D_s: 4,5 mm

Skaftfyrkant □: 3,4 mm

Kärnhåls-Ø: 3,15 mm

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	3,15 mm
Gängstigning	0,5 mm
totallängd L	63 mm
Antal skär Z	3
Toleransklass	6H mod.

Gäng-Ø	3 mm
Norm	DIN 40435
Skaftdiameter D _s	4,5 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Skaftfyrcant □	3,4 mm
Antal spånspar	3
Gängdjup	9 mm
gänga	M3
Beläggning	TiCN
Gängtyp	EG-M
Flankvinkel	60 grad
Skärfasform	E
Spiralvinkel	45 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp