

**Garant****Upprymmare HSS N, obelagd, Ø DC h8: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116620 20
GTIN	4045197033796
Artikelklass	11C

**Beskrivning****Utförande:**

Stark kärna. Stabil spiralborr med bättre styrning i borrhålet

**Fördel:**

Särskilt lämpligt **för upprymning** av orunda hål. Fäste som inte ligger i linje kan jämnas ut.

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:****Observera:**

Underskrid inte den aktuella förborrnings-Ø (se tabell).

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530**.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h8
Nominell Ø D <sub>c</sub>	20 mm
totallängd L	238 mm
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	140 mm
Norm	DIN 343
morsekona MK storlek	2
Rekommenderat maximalt borrdjup L <sub>2</sub>	110 mm
Minimiförborrningshåldiameter D <sub>min</sub>	14 mm

Spetsvinkel	120 grad
Skaft	Morsekona
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS
Typ	N
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	12 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	25 m/min	K
vått maximal	lämplig		