

**HOLEX****HOLEX Pro kapskiva TUNN, skiv-Ø: 125mm****Beställningsdata**

Ordernummer	563575 125
GTIN	4045197157645
Artikelklass	52M

**Beskrivning****Utförande:**

Tunt utförande för snabb och ekonomisk kapning.

- **Kornstorleken, bindningen, de slipaktiva tillsatserna och armeringen av kapskivorna är optimalt avstämnda för bästa möjliga kapning och livslängd vid respektive användningsområde.**
- **Tunna kapskivor (0,8 mm/1,0 mm/1,6 mm) är speciellt lämpliga för snabb och gradfri kapning med låg termisk belastning. Kontrollera att skivan spänns in exakt rätt på äldre vinkelslipmaskiner! Kapskivor med skivtjocklekar från 2,0 mm har högre sidostabilitet och styvhet samt längre livslängd.**
- **Former: Kapskivor, raka (form 41) eller krökta (form 42).**

**Användningsdata:**

För handkapning med el- och tryckluftsdrivna vinkelslipmaskiner med max. skärhastighet  $v_c$  80 m/s.

**Specifikation:**

**A60P-BF.**

**OBS!:**

Skivtjockleken ska uppgå till minst 20 % av tjockleken på materialet som ska kapas. Använd kapskivor för rostfritt stål med reducerad skärhastighet.

## Teknisk beskrivning

hål-Ø	22,23 mm
Form	41
Formbeskrivning	rak
skivbredd	1,6 mm
maximalt varvtal:	12200 min <sup>-1</sup>
Specifikation	A46Q-BF
skiv-Ø	125 mm
för materialtjocklek	7,7 - 8 mm
Slipmedlets beteckning	A
Järn-, svavel och klorandel	< 0,1 %
rekommenderad arbetsvinkel	90 grad
optimerad för material	INOX
Maskin	Vinkelslipmaskiner
maximal periferihastighet	80 m/s
Produktslag	Kapskiva

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu Mg	mindre lämplig		
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig		
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig		
Stål < 55 HRC	lämplig		
Stål < 60 HRC	lämplig		
Stål < 67 HRC	lämplig		
INOX	lämplig		
Ti	mindre lämplig		
GG(G)	mindre lämplig		

CuZn	mindre lämplig
Plast, glasfiberarmerad plast	mindre lämplig
torrt	lämplig