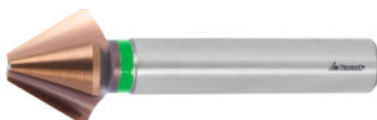


Garant**Konisk precisionsförsänkare med differentialdelning 60°, TiAlN, Utvändig Ø: 12,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	150815 12,5
GTIN	4045197868084
Artikelklass	11M

Beskrivning**Utförande:****Precisionskonsänkare 60° med differentialdelning.**

Specialgeometri med extrem differentialdelning och avstämd skärpreparering. Radiellt avbackade. Spånutrymmena slipade ur ett massivt ämne. Nyutvecklad, **speciell TiAlN-beläggning** för långa användningstider.

Fördel:

Mycket god balans under hela försäkningsförloppet. Vibrationsfri gång för perfekta resultat och **långa utslitningstider på verktygen.**

Användningsdata:

Konisk precisionsförsänkare för framställning av **exakta, runda 60°-försänkningar.**

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
totallängd L	56 mm
Utvändig Ø	12,5 mm
Matning f i stål < 500 N/mm ²	0,13 mm/v
Skaftdiameter D _s	8 mm
minsta försänkar-Ø för hål från	3,2 mm
Beläggning	TiAlN
Spetsvinkel konisk försänkare	60 grad

Skärmaterial	HSS
Delning hos försänkarskär	Oregelbunden
Norm	DIN 334
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Färgring	grön
Produktslag	Steg- och konisk försänkare

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	75 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	75 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	12 m/min	S
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
CuZn	lämplig	60 m/min	N
Grafit, glasfiber	mindre lämplig		
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		

