

Garant**HiPer-Drill grundelement, 10xD, Ø DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	231617 16
GTIN	4045197868176
Artikelklass	21S

Beskrivning**Utförande:**

- **Mycket höga matningshastigheter och maximala prestanda tack vare utformning av geometri och val av substrat och beläggning.**
- **Exakt placering av skärets arbetsposition tack vare v-slipad vändskärsficka och säker fastspänning genom mitthålet.**
- **Hög rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd.**
- **Skaftstöd för högsta stabilitet under användning.**

Polerat spånutrymme.

Användningsdata:

Fast och roterande användning. För håll upp till noggrannhet IT9.

OBS!:

Spänns upp i hydraulchuck (t.ex. nr 302026 storlek 20) för bästa rundgångsnoggrannhet.

För bästa stabilitet ska borren alltid spännas in så kort som möjligt.

Fler dimensioner upp till Ø 50,99 mm kan levereras på förfrågan.

Spännskruven ska bytas vid vart femte skärinsatsbyte.

Sänk matningsvärdena f med 10 % och v_c -värdena med 30 %.

För processäker användning av borren krävs ett föregående pilothål 1,5xD med borr 231600 och samma skärinsatsstorlek och typ. **Pilothålet höjer processäkerheten.**

Teknisk beskrivning

Spännskruv	231999 8IP1 (1,2 Nm)
Skaftlängd L_s	50 mm
Effektiv längd L_1	170 mm
Diameterområde D_c	16 - 16,99 mm

Skaftdiameter D _s	20 mm
Serie	HiPer-Drill
Antal skär Z	2
totallängd L	246 mm
Utförande	10xD
Skaft	ISO 9766
Borranvändning	kräver snedställd borrarstart
Borranvändning	kräver kryssborrning
Borranvändning	kräver snedställd utgång
Borranvändning	kräver paketborrning
Invändig	ja
Produktslag	Vändskärsborrar

Tillbehör

Torx Plus skruv Drivanordning 8IP1	231999 8IP1
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 8IP	674252 8IP
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 1,2 Nm	211750 1,2