

Garant**HiPer-Drill grundelement, 10xD, Ø DC: 18mm****Beställningsdata**

Ordernummer	231617 18
GTIN	4045197868190
Artikelklass	21S

Beskrivning**Utförande:**

- **Mycket höga matningshastigheter och maximala prestanda tack vare utformning av geometri och val av substrat och beläggning.**
- **Exakt placering av skärets arbetsposition tack vare v-slipad vändskärsficka och säker fastspänning genom mitthålet.**
- **Hög rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd.**
- **Skaftstöd för högsta stabilitet under användning.**

Polerat spånutrymme.

Användningsdata:

Fast och roterande användning. För håll upp till noggrannhet IT9.

OBS!:

Spänns upp i hydraulchuck (t.ex. nr 302026 storlek 20) för bästa rundgångsnoggrannhet.

För bästa stabilitet ska borren alltid spännas in så kort som möjligt.

Fler dimensioner upp till Ø 50,99 mm kan levereras på förfrågan.

Spännskruven ska bytas vid vart femte skärinsatsbyte.

Sänk matningsvärdena f med 10 % och v_c -värdena med 30 %.

För processäker användning av borren krävs ett föregående pilothål 1,5xD med borr 231600 och samma skärinsatsstorlek och typ. **Pilothålet höjer processäkerheten.**

Teknisk beskrivning

Effektiv längd L_1	190 mm
Skaftlängd L_s	56 mm
Spännskruv	231999 8IP1 (1,2 Nm)
Diameterområde D_c	18 - 18,99 mm

Skaftdiameter D _s	25 mm
Serie	HiPer-Drill
Antal skär Z	2
totallängd L	275 mm
Utförande	10xD
Skaft	ISO 9766
Borranvändning	kräver snedställd borrarstart
Borranvändning	kräver kryssborrning
Borranvändning	kräver snedställd utgång
Borranvändning	kräver paketborrning
Invändig	ja
Produktslag	Vändskärsborrar

Tillbehör

Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 8IP	674252 8IP
Torx Plus skruv Drivanordning 8IP1	231999 8IP1
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 1,2 Nm	211750 1,2