

**Garant****HiPer-Drill grundelement, 10xD, Ø DC: 33mm****Beställningsdata**

Ordernummer	231617 33
GTIN	4045197869142
Artikelklass	21S

**Beskrivning****Utförande:**

- **Mycket höga matningshastigheter och maximala prestanda tack vare utformning av geometri och val av substrat och beläggning.**
- **Exakt placering av skärets arbetsposition tack vare v-slipad vändskärsficka och säker fastspänning genom mitthålet.**
- **Hög rundgångsnoggrannhet i monterat tillstånd.**
- **Skaftstöd för högsta stabilitet under användning.**

Polerat spånutrymme.

**Användningsdata:**

Fast och roterande användning. För håll upp till noggrannhet IT9.

**OBS!:**

Spänns upp i hydraulchuck (t.ex. nr 302026 storlek 20) för bästa rundgångsnoggrannhet.

För bästa stabilitet ska borren alltid spännas in så kort som möjligt.

Fler dimensioner upp till Ø 50,99 mm kan levereras på förfrågan.

Spännskruven ska bytas vid vart femte skärinsatsbyte.

Sänk matningsvärdena  $f$  med 10 % och  $v_c$ -värdena med 30 %.

För processäker användning av borren krävs ett föregående pilothål 1,5xD med borr 231600 och samma skärinsatsstorlek och typ. **Pilothålet höjer processäkerheten.**

**Teknisk beskrivning**

Spännskruv	231999 20IP (7,5 Nm)
Diameterområde $D_c$	33 - 33,99 mm
Skaftdiameter $D_s$	32 mm
Skaftlängd $L_s$	60 mm

Effektiv längd L <sub>1</sub>	340 mm
Serie	HiPer-Drill
Antal skär Z	2
totallängd L	447 mm
Utförande	10xD
Skaft	ISO 9766
Borranvändning	kräver snedställd borrarstart
Borranvändning	kräver kryssborring
Borranvändning	kräver snedställd utgång
Borranvändning	kräver paketborring
Invändig	ja
Produktslag	Vändskärsborrar

## Tillbehör

Torx Plus skruv Drivanordning 20IP	231999 20IP
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 20IP	674252 20IP
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 5,7 Nm	211750 5,7