

Garant**Djuphålsborr HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 1 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116063 1
GTIN	4045197870902
Artikelklass	11B

Beskrivning**Utförande:**

Avsevärt **förstärkt kärna** utan kärnkona.

Exakt spets slipning.

Med **specialformade spår**. Fördelaktig vid djupa hål upp till 10xD och material med kritisk spånbildning.

Med **TiAlN-beläggning** för maximal livslängd.

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:

Passande NC-förborrar nr 112120, 112140 och 112170 med **142° spetsvinkel** för ökad processäkerhet

Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 750 N/mm ²	0,03 mm/v
Norm	DIN 340
Spännspårlängd L _c	33 mm
Antal skär Z	2
Skaftdiameter D _s	1 mm
Nominell Ø D _c	1 mm
totallängd L	56 mm
Tolerans nom.-Ø	h8
Rekommenderat maximalt borrdjup L ₂	31,5 mm

Spetsvinkel	130 grad
Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS E
Typ	FS
Spiralvinkel	38 grad
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	87 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	56 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	31 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	6 m/min	S
GG(G)	lämplig	31 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		