

**Garant****Djuphålsborr HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 1,8mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 116063 1,8    |
| GTIN         | 4045197871008 |
| Artikelklass | 11B           |

**Beskrivning****Utförande:**

Avsevärt **förstärkt kärna** utan kärnkona.

Exakt spets slipning.

Med **specialformade spår**. Fördelaktig vid djupa hål upp till 10xD och material med kritisk spånbildning.

Med **TiAlN-beläggning** för maximal livslängd.

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:**

Passande NC-förborrar nr 112120, 112140 och 112170 med **142° spetsvinkel** för ökad processäkerhet

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>       | 0,03 mm/v |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                      | 1,8 mm    |
| Norm   | DIN 340   |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 1,8 mm    |
| Antal skär Z                                   | 2         |
| Spännspårlängd L <sub>c</sub>                  | 53 mm     |
| Tolerans nom.-Ø                                | h8        |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 50,3 mm   |
| totallängd L                                   | 80 mm     |

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| Spetsvinkel  | 130 grad          |
| Skaft        | Cylindriskt skaft |
| Beläggning   | TiAlN             |
| Skärmaterial | HSS E             |
| Typ          | FS                |
| Spiralvinkel | 38 grad           |
| Invändig     | nej               |
| Färgring     | Utan              |
| Produktslag  | Spiralborr        |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$    | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------|---------|
| Aluminium, plast              | mindre lämplig | 87 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 56 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 50 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 31 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 23 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 20 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 12 m/min | P       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | mindre lämplig | 6 m/min  | S       |
| GG(G)                         | lämplig        | 31 m/min | K       |
| Olja                          | lämplig        |          |         |
| vått maximal                  | lämplig        |          |         |