

**Garant****Djuphålsborr HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 11,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116063 11,5
GTIN	4045197871442
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

Avsevärt **förstärkt kärna** utan kärnkona.

Exakt spets slipning.

Med **specialformade spår**. Fördelaktig vid djupa hål upp till 10xD och material med kritisk spånbildning.

Med **TiAlN-beläggning** för maximal livslängd.

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:**

Passande NC-förborrar nr 112120, 112140 och 112170 med **142° spetsvinkel** för ökad processäkerhet

**Teknisk beskrivning**

Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	110,8 mm
Matning $f$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/v
Nominell Ø $D_c$	11,5 mm
Skaftdiameter $D_s$	11,5 mm
Spännspårlängd $L_c$	128 mm
Tolerans nom.-Ø	h8
totallängd $L$	195 mm
Antal skär $Z$	2
Norm	DIN 340

Spetsvinkel	130 grad
Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS E
Typ	FS
Spiralvinkel	38 grad
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	87 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	56 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	31 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	6 m/min	S
GG(G)	lämplig	31 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		