

Garant**Spiralborr långt HSS N, obelagd, Ø DC h8: 4,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116000 4,2
GTIN	4045197025432
Artikelklass	11B

Beskrivning**Utförande:**

Från 2,4 mm ånganlöpt. Särskilt för djupt liggande borrhål (upprepa spånutdrivningen vid djupa borrhål).

Med urspetsning form A från storlek 4 mm

Fördel:

Särskilt lämpligt för **djupt liggande** borrhål. (Vid användning som djuphålsborr krävs låga matningshastigheter och frekvent spånrensning).

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:

Passande NC-förborrar nr 112103, 112110 och 112160 med **120° spetsvinkel** för ökad processäkerhet.

Teknisk beskrivning

Nominell Ø D _c	4,2 mm
Matning f i stål < 750 N/mm ²	0,04 mm/v
Antal skär Z	2
Spännspårlängd L _c	78 mm
Tolerans nom.-Ø	h8
Skaftdiameter D _s	4,2 mm
totallängd L	119 mm
Norm	DIN 340
Rekommenderat maximalt borrdjup L ₂	71,7 mm

Spetsvinkel	118 grad
Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS
Typ	N
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	64 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	52 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	40 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	25 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		