

**Garant****Kort borr HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	113140 4
GTIN	4045197003461
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

Särskilt **robust och stabilt** genom **förstärkt kärna**.

Profilslipat, med hög rundgångsnoggrannhet.

Med urspetsning form S (special).

**Fördel:**

**Idealiskt för borrarbeten med litet borrhjup (ca 2 – 4xd)** på NC-maskiner och automater.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/v
Nominell Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	22 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h8
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	4 mm
totallängd L	55 mm
Norm	DIN 1897
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	16 mm
Spetsvinkel	130 grad

Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS Co 8
Typ	FS
Spiralvinkel	38 grad
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	87 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	56 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	6 m/min	S
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		