

Garant**GARANT Master INOX HM-fräs HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202387 3,5
GTIN	4045197875143
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****För grov- och finbearbetning.**

HPC-fräs med **nyutvecklade högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter.

Högre beständighet mot oxidation och ökad värmehärdighet.

Kan användas vid **hög skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för TOOLOX®.

Dimensioner liknande **DIN 6527**.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,05 mm
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skärlängd L_c	11 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	16 mm
totallängd L	57 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Friställningsdiameter D_1	3,4 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Skär-Ø D_c	3,5 mm

Tandantal Z	3
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	40 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M

Uni	mindre lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig