

Garant**GARANT Master INOX HM-fräs HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202387 12
GTIN	4045197875259
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****För grov- och finbearbetning.**

HPC-fräs med **nyutvecklade högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter.

Högre beständighet mot oxidation och ökad värmehärdighet.

Kan användas vid **hög skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för TOOLOX®.

Dimensioner liknande **DIN 6527**.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	12 mm
Tandantal Z	3
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Friställningsdiameter D_1	11,7 mm
totallängd L	83 mm
Skärlängd L_c	26 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	36 mm
Hörnfäsbredd vid 45°	0,1 mm
Tolerans nom.-Ø	h10
Skär-Ø D_c	12 mm

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Spiralvinkel	40 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	250 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	230 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	200 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	170 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	90 m/min	M

Uni	mindre lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig