

**Garant****Spiralborr långt HSS N, obelagd, Ø DC h8: 2mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 116000 2      |
| GTIN         | 4045197025227 |
| Artikelklass | 11B           |

**Beskrivning****Utförande:**

Från 2,4 mm ånganlöpt. Särskilt för djupt liggande borrhål (upprepa spånutdrivningen vid djupa borrhål).

Med urspetsning form A från storlek 4 mm

**Fördel:**

Särskilt lämpligt för **djupt liggande** borrhål. (Vid användning som djuphålsborr krävs låga matningshastigheter och frekvent spånrensning).

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:**

Passande NC-förborrar nr 112103, 112110 och 112160 med **120° spetsvinkel** för ökad processäkerhet.

**Teknisk beskrivning**

|   |           |
|---|-----------|
| Antal skär Z                                      | 2         |
| Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>          | 0,02 mm/v |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                         | 2 mm      |
| Spännspårlängd L <sub>c</sub>                     | 56 mm     |
| Tolerans nom.-Ø                                   | h8        |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                      | 2 mm      |
| totallängd L                                      | 85 mm     |
| Norm  | DIN 340   |
| Rekommenderat maximalt borrhåldjup L <sub>2</sub> | 53 mm     |

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| Spetsvinkel  | 118 grad          |
| Skaft        | Cylindriskt skaft |
| Beläggning   | obelagd           |
| Skärmaterial | HSS               |
| Typ          | N                 |
| Invändig     | nej               |
| Färgring     | Utan              |
| Produktslag  | Spiralborr        |

### Användardata

|                              | Lämplighet     | $V_c$    | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------|---------|
| Aluminium, plast             | mindre lämplig | 64 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 52 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                 | mindre lämplig | 40 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 40 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 30 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 25 m/min | P       |
| GG(G)                        | mindre lämplig | 25 m/min | K       |
| Olja                         | lämplig        |          |         |
| vått maximal                 | lämplig        |          |         |