

**Garant****Drivet verktyg radiellt, OT-list, ER25, Typ: 30-25-L****Beställningsdata**

|              |                |
|--------------|----------------|
| Ordernummer  | 319957 30-25-L |
| GTIN         |                |
| Artikelklass | 31W            |

**Beskrivning****Utförande:**

Utförande IKD – Med keramiktätningssats, tryck upp till 70 bar, full torrkorning möjligt. För användning på alla CNC-svarvar **DMG Gildemeister CTX** med **Sauter**-revolver. Drivkoppling **DIN 5480**. Spänningen för verktyg i DV via ER-spännhylsa med utvändig mutter eller snabbbytessystem VARIA VX i licens EWS. Extern utvändig kylning via plastmantelrör, intern kylning genom verktyg centralt genom spindeln. Maximalt varvantal 8000 <sup>1 varv/min</sup>. Används på **stjärnrevolver**. Vänsterutförande, dvs. bearbetning i riktning mot huvudspindeln. Utväxling 1:1. Utförande med invändig kylning (internt) max 70 bar. OT-list.

**Fördel:**

- **Vikt- och geometrioptimerat utförande.**
- **Processäkerhet tack vare komponenter av hög kvalitet med lång livslängd.**
- **Överföring av höga vridmoment.**
- **100 % kontroll – varje drivet verktyg (DV) genomgår ett inkörningsprogram.**
- **Invändig kylning: Specialutvecklad och patenterad tätning.**

**Användningsdata:**

Så många bearbetningssteg som möjligt i en enda uppspänning. Vid platsbrist (tillgängliga uppspänningsplatser) i revolvern.

**Passar till:**

DMG Gildemeister CTX. Delvis Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. med DIN 5480.

**leveransinnehåll:**

DV för spännhylsa: inkl. spännmutter och haknyckel. DV VARIA VX: inkl. chucknyckel.

**Specialtillbehör:**

Passande insatser Varia VX nr 319802 – 319888, ER-snabbytesladaptrar nr 319761 – 319781, Er-spännätänger nr 308941 – 309878, ER-chucknycklar nr 309680 – 309745.

**OBS!:**

- **Andra drivningstyper (t.ex. DIN 5482), utväxlingar, dimensioner, BMT etc. på förfrågan: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **IK-verktyg (intern kylning) ingen torrkörning vid standardtätning, kylvätskefiltrering < 50 µm.**
- **Rekommendation: Manövrera utförande VARIA VX med ett momentverktyg (högst 6 Nm).**
- **För tunga fräsarbeten rekommenderar vi efter förfrågan en variant med koniskt rullager.**

## Teknisk beskrivning

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| Kylning             | extern         |
| x                   | 100 mm         |
| l <sub>1</sub>      | 126 mm         |
| h <sub>1</sub>      | 64 mm          |
| b <sub>2</sub>      | 41 mm          |
| b <sub>1</sub>      | 67 mm          |
| fäste               | ER25           |
| VDI-storlek         | 30             |
| Verktygsuppspänning | ER25           |
| Produktslag         | Drivet verktyg |

## Tillbehör

|   |           |
|---|-----------|
| Varia hylschuckVARIA VX4 för ER-spännhylsstorlek 25 | 319804 25 |
| Varia hylschuckVARIA VX3 för ER-spännhylsstorlek 25 | 319802 25 |