

**Garant****Spiralborr långt HSS N, obelagd, Ø DC h8: 2,9mm****Beställningsdata**

Ordernummer	116000 2,9
GTIN	4045197025319
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

Från 2,4 mm ånganlöpt. Särskilt för djupt liggande borrhål (upprepa spånutdrivningen vid djupa borrhål).

Med urspetsning form A från storlek 4 mm

**Fördel:**

Särskilt lämpligt för **djupt liggande** borrhål. (Vid användning som djuphålsborr krävs låga matningshastigheter och frekvent spånrensning).

**Rekommendation:**

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

**OBS!:**

Passande NC-förborrar nr 112103, 112110 och 112160 med **120° spetsvinkel** för ökad processäkerhet.

**Teknisk beskrivning**

Nominell Ø D <sub>c</sub>	2,9 mm
Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/v
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	66 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h8
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	2,9 mm
totallängd L	100 mm
Norm	DIN 340
Rekommenderat maximalt borrdjup L <sub>2</sub>	61,7 mm

Spetsvinkel	118 grad
Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS
Typ	N
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	64 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	52 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	40 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	25 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		