

**HOLEX Pro INOX HM-fräs HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202382 6
GTIN	4045197879592
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

HPC-fräs med **nyutvecklade högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter.

Kan användas vid **hög skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för stål upp till ca 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	62 mm
Hörnfäsbredd vid 45°	0,1 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	24 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	18 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	5,8 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Tandantal Z	3
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	6 mm

Spiralvinkel	35 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Pro Inox
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	215 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	135 m/min	P
TOOLOX 33	mindre lämplig	100 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	M
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig