

**HOLEX Pro INOX HM-fräs HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202382 10
GTIN	4045197879615
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

HPC-fräs med **nyutvecklade högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter.

Kan användas vid **hög skärhastigheter** och lämpar sig mycket väl för stål upp till ca 1100 N/mm².

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,045 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	38 mm
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,04 mm
Tandantal Z	3
Tolerans nom.-Ø	e8
Skär-Ø D_c	10 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
totallängd L	80 mm
Friställningsdiameter D_1	9,7 mm
Skärlängd L_c	30 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm

Spiralvinkel	35 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Pro Inox
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	215 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	135 m/min	P
TOOLOX 33	mindre lämplig	100 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig