

**HM-fräs, obelagd, Ø e8 DC: 1mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202277 1
GTIN	4045197880345
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**Dimensioner liknande **DIN 6527**.**Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Skaftdiameter $D_s$	3 mm
Skärlängd $L_c$	3 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaftform	HA
Skär-Ø $D_c$	1 mm
Tandantal Z	3
totallängd L	50 mm
Spiralvinkel	30 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd

Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	170 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	55 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		