

Garant**Spårskärinsats med fas H7, TiN, för spårbredd m: 8mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 290363 8 |
| GTIN | 4045197881458 |
| Artikelklass | 29L |

Beskrivning**Utförande:**

Med TiN-beläggning.

Kan slipas om.

Användningsdata:

För tillverkning av spår enligt DIN 6885, DIN 138 och fabriksstandarder.

För spårbredder med tolerans JS9 ska man använda skärinsatser med tolerans H7.

OBS!:

- **Specialstorlekar (spårbredder) kan levereras på förfrågan.**
- **Detaljerade tillämpningsriktvärden finns i vår app ToolScout.**

Två stycken passager måste användas vid spårbredder från 16 mm. Den första passagen måste utföras med halva spårbredden (t.ex. 10 mm vid spårbredden 18 mm). För den första passagen rekommenderar vi dig att använda ett skär utan fas (290370 – 290379) eftersom större spårdjup då är möjliga.

Teknisk beskrivning

| | |
|-----------------|----------|
| Skärbredd w | 8,015 mm |
| för spårbredd m | 8 mm |

| | |
|--------------------------|----------------------------|
| spår djup d | 3,78 mm |
| mejseltjocklek b | 9 mm |
| Skärmaterial | HSS |
| Beläggning | TiN |
| för passningsnoggrannhet | H7 |
| Fas | 0,2 mm × 45° |
| Produktslag | Spår- och profilfogverktyg |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | | |
| Alu (kortspånig) | lämplig | | |
| Alu > 10% Si | lämplig | | |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | | |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | | |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | | |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | | |
| GG(G) | lämplig | | |
| CuZn | lämplig | | |
| Grafit, glasfiber | mindre lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |