

Garant**Spårskärinsats utan fas C11, TiN, för spårbredd m: 4mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 290379 4 |
| GTIN | 4045197881984 |
| Artikelklass | 29L |

Beskrivning**Utförande:**

Med TiN-beläggning.

Kan slipas om.

Användningsdata:

För tillverkning av spår enligt DIN 6885, DIN 138 och fabriksstandarder.

För spårbredder med tolerans JS9 ska man använda skärinsatser med tolerans H7.

OBS!:

· **Specialstorlekar (spårbredder) kan levereras på förfrågan.**

· **Detaljerade tillämpningsriktvärden finns i vår app ToolScout.**

Två stycken passager måste användas vid spårbredder från 16 mm. Den första passagen måste utföras med halva spårbredden (t.ex. 10 mm vid spårbredden 18 mm).

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------|----------|
| Skärbredd w | 4,145 mm |
| för spårbredd m | 4 mm |
| mejseltjocklek b | 7 mm |

| | |
|--------------------------|----------------------------|
| spår djup d | 2,6 mm |
| Skärmaterial | HSS |
| Beläggning | TiN |
| för passningsnoggrannhet | C11 |
| Produktslag | Spår- och profilmogverktyg |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | | |
| Alu (kortspånig) | lämplig | | |
| Alu > 10% Si | lämplig | | |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | | |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | | |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | | |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | | |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | | |
| GG(G) | lämplig | | |
| CuZn | lämplig | | |
| Grafit, glasfiber | mindre lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |