

Garant**Spiralborr långt HSS/E N, obelagd, Ø DC h8: 7,8mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 116065 7,8 |
| GTIN | 4045197270726 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Profilslipade. Kärna och kärnkona normala. Blank yta.

Med urspetsning form AC från 2 mm.

Fördel:

För borrarbeten med borbussningar eller **på djupt liggande ställen.**

För höghållfasta, seghärdade stål, **även TOOLOX.**

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:

Passande NC-förborrar nr 112103, 112110 och 112160 med **120° spetsvinkel** för ökad processäkerhet

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| Matning f i stål < 1100 N/mm ² | 0,05 mm/v |
| Antal skär Z | 2 |
| Nominell Ø D _c | 7,8 mm |
| Spännspårlängd L _c | 109 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Skaftdiameter D _s | 7,8 mm |
| totallängd L | 165 mm |
| Norm | DIN 340 |
| Rekommenderat maximalt borrdjup L ₂ | 97,3 mm |

| | |
|--------------|-------------------|
| Spetsvinkel | 118 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS E |
| Typ | N |
| Spiralvinkel | 35-40 grad |
| Invändig | nej |
| Färgring | röd |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | P |
| TOOLOX 33 | lämplig | 8 m/min | H |
| TOOLOX 44 | lämplig | 5 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 8 m/min | M |
| CuZn | mindre lämplig | 80 m/min | N |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |