

**Garant****Roterande precisionssvarvdubb med förlängd roterande dubb, Största Ø/  
morsekona: 64/3****Beställningsdata**

Ordernummer	321360 64/3
GTIN	4045197880789
Artikelklass	31Z

**Beskrivning****Utförande:**

- **Verktyget är helt härdat och slipat.**
- **Lageranordning för höga axialkrafter.**
- **Underhållsfri kontinuerlig smörjning.**
- **Axeltätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.**

**Beskrivning:**

Centreringspetsar används i huvudsak på svarsmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringspetsen in.

**Användningsdata:**

- **Kombiverktyg för standardcentrering och rörbearbetning.**
- **Perfekt universalspets för universalanvändning på manuella och CNC-maskiner.**

minsta Ø d: 16 mm

huvud med förkortad längd  $L_1$ : 78 mm

huvudets längd L: 100 mm

maximalt radiellt kast: 0,005 mm

maximalt varvtal: 3800 min<sup>-1</sup>

för arbetsstycksvikt: 330 kg

**Teknisk beskrivning**

maximalt varvtal:	3800 min <sup>-1</sup>
maximalt radiellt kast	0,005 mm
för arbetsstycksvikt	330 kg
huvudets längd L	100 mm
Konvinkel a.	60 grad
huvud med förkortad längd L <sub>1</sub>	78 mm
minsta Ø d	16 mm
Produktslag	centreringspets