

Garant**Roterande precisionssvarvdubb med förlängd roterande dubb, Största Ø/
morsekona: 54/2****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 321360 54/2 |
| GTIN | 4045197880765 |
| Artikelklass | 31Z |

Beskrivning**Utförande:**

- **Verktyget är helt härdat och slipat.**
- **Lageranordning för höga axialkrafter.**
- **Underhållsfri kontinuerlig smörjning.**
- **Axeltätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.**

Beskrivning:

Centreringspetsar används i huvudsak på svarsmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringspetsen in.

Användningsdata:

- **Kombiverktyg för standardcentrering och rörbearbetning.**
- **Perfekt universalspets för universalanvändning på manuella och CNC-maskiner.**

minsta Ø d: 13 mm

huvud med förkortad längd L_1 : 68,5 mm

huvudets längd L: 86,5 mm

maximalt radiellt kast: 0,005 mm

maximalt varvtal: 4200 min⁻¹

för arbetsstycksvikt: 170 kg

Teknisk beskrivning

| | |
|--|------------------------|
| för arbetsstycksvikt | 170 kg |
| maximalt radiellt kast | 0,005 mm |
| maximalt varvtal: | 4200 min ⁻¹ |
| huvudets längd L | 86,5 mm |
| Konvinkel a. | 60 grad |
| huvud med förkortad längd L ₁ | 68,5 mm |
| minsta Ø d | 13 mm |
| Produktslag | centreringspets |