

**Garant****Roterande precisionssvarvdubb med förlängd roterande dubb, Största Ø/  
morsekona: 86/4****Beställningsdata**

Ordernummer	321360 86/4
GTIN	4045197882400
Artikelklass	31Z

**Beskrivning****Utförande:**

- **Verktuget är helt härdat och slipat.**
- **Lageranordning för höga axialkrafter.**
- **Underhållsfri kontinuerlig smörjning.**
- **Axeltätning förhindrar att smuts och kylvätska tränger in.**

**Beskrivning:**

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringspetsen in.

**Användningsdata:**

- **Kombiverktyg för standardcentrering och rörbearbetning.**
- **Perfekt universalspets för universalanvändning på manuella och CNC-maskiner.**

minsta Ø d: 19 mm

huvud med förkortad längd L<sub>1</sub>: 93,5 mm

huvudets längd L: 121,5 mm

maximalt radiellt kast: 0,005 mm

maximalt varvtal: 3200 min<sup>-1</sup>

för arbetsstycksvikt: 550 kg

**Teknisk beskrivning**

maximalt varvtal:	3200 min <sup>-1</sup>
för arbetsstycksvikt	550 kg
maximalt radiellt kast	0,005 mm
huvudets längd L	121,5 mm
Konvinkel a.	60 grad
huvud med förkortad längd L <sub>1</sub>	93,5 mm
minsta Ø d	19 mm
Produktslag	centreringspets