

Garant**Fasta HM-centrerspetsar 60° med avdragsgänga, Största Ø/morsekona: 18/2****Beställningsdata**

Ordernummer	323210 18/2
GTIN	4045197882615
Artikelklass	31Z

Beskrivning**Utförande:**

- **Högprecisions HM-spets. Formanpassad HM-konstruktion för optimal stabilitet och brottsäkerhet, och det krävs därför inga extra skyddsanordningar.**
- **Spetsvinkel 60°.**
- **Hög ytjämnhet på skaftet för optimal passform.**
- **Hela verktyget är härdat och slipat.**
- **Med hårdmetallspetsar för tillämpningar med högt slitage.**

Beskrivning:

Centreringspetsar används i huvudsak på svarmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringspetsen in.

Användningsdata:

För slipande bearbetning av högprecisionskomponenter.

Specialtillbehör:

Avdragarmutter nr 323230.

OBS!:

Avdragarmutter beställs separat! Geometriska mått tillverkade enligt DIN 806 E.

huvudets längd L: 48 mm

Utvändig-Ø D: 18 mm

maximalt radiellt kast: 0,001 mm

gängaM: M22×1,5

Teknisk beskrivning

Morsekona	2
Utvändig-Ø D	18 mm
maximalt radiellt kast	0,001 mm
gängaM	M22×1,5
huvudets längd L	48 mm
Produktslag	centreringspets

Tillbehör

Avdragarmutter Typ M22	323230 M22
------------------------	------------