

**Slipband normalkorund (A) KK711X, 100×620 mm, Kornstorlek: 120****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 558020 120    |
| GTIN         | 4018875733615 |
| Artikelklass | 56V           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Universalslipband** bestrött med **normalkorund (A)**. Slipmedelsunderlaget är optimalt avstämt till kornstorleken och slipbandets typ.

Robust X-väv för **stor materialavverkning** med stationära slipmaskiner.

**Användningsdata:**

Universellt användbara på alla vanliga material: **Stål**, ickejärnmetall, gjutgods, **aluminiumlegeringar, trä**.

**OBS!:**

Ytterligare kornstorlekar, kornkvaliteter och mått levereras på begäran i de minimimängder som tillverkaren anger. Levereras med standardbandfäste om inget annat anges vid beställningen. Slipband för satineringsmaskiner hittar du under nr 568526ff.

**Teknisk beskrivning**

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Kornstorlek            | 120    |
| Serie                  | KK711X |
| Slipmedlets beteckning | A      |

|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| Järn-, svavel och klorandel | < 0,1 %    |
| Slipbandets bredd           | 100 mm     |
| Slipbandets längd           | 620 mm     |
| Produktnamnsattribut        | 100×620 mm |
| Produktslag                 | Slipband   |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu Mg                        | lämplig        | 35-40 m/s      |         |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 32-38 m/s      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 20-25 m/s      | P       |
| Stål < 55 HRC                 | mindre lämplig | 32-38 m/s      | H       |
| INOX                          | mindre lämplig | 18-30 m/s      |         |
| Ti                            | mindre lämplig | 10-20 m/s      |         |
| GG(G)                         | mindre lämplig | 30-45 m/s      | K       |
| CuZn                          | lämplig        | 35-45 m/s      | N       |
| Plast, glasfiberarmerad plast | lämplig        | 10-30 m/s      |         |
| Trä                           | lämplig        | 23-26 m/s      |         |
| torrt                         | lämplig        |                |         |