

**Garant****Fullradieskrubbfräs av solid HM, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207507 5
GTIN	4045197883001
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**Runt **tandat skär** för grovfräsning, **även radiefräsning.****OBS!:****Efterföljare till produkt nr 207512.****Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Skärlängd $L_c$	13 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Skär-Ø $D_c$	5 mm
Tandantal Z	4
totallängd L	57 mm
Spiralvinkel	45 grad
radie R	2,5 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR

Tolerans nom.-Ø	d11
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	350 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		