

**Garant****Fullradieskrubbfräs av solid HM, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207507 10
GTIN	4045197883032
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**Runt **tandat skär** för grovfräsning, **även radiefräsning.****OBS!:****Efterföljare till produkt nr 207512.****Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	22 mm
totallängd L	72 mm
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,068 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Spiralvinkel	45 grad
radie R	5 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR

Tolerans nom.-Ø	d11
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	350 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		