

**Slipband zirkoniumoxid (ZA) ZK713X, 75×2000 mm, Kornstorlek: 80****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 558310 80     |
| GTIN         | 4018875128626 |
| Artikelklass | 56V           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Slipband med höga bearbetningsprestanda och zirkoniumoxid (ZA)** för bästa avverkning. **Den kontinuerliga självskärpningen** möjliggör i jämförelse med normalkorund **längre utslitningstid** vid **högre avverkningskapacitet** och oförändrad ytkvalitet.

X-väv (robust) för hög avverkning på stationära maskiner.

**Användningsdata:**

För bearbetning av alla **stål och stållegeringar, gjutjärn** samt ickejärnmetaller.

**OBS!:**

Ytterligare kornstorlekar, kornkvaliteter och mått levereras på begäran i de minimimängder som tillverkaren anger. Levereras med standardbandfäste om inget annat anges vid beställningen. Slipband för satineringsmaskiner hittar du under nr 568526ff.

**Teknisk beskrivning**

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Kornstorlek            | 80                 |
| Serie                  | Filtandning ZK713X |
| Slipmedlets beteckning | ZA                 |

|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| Järn-, svavel och klorandel | < 0,1 %    |
| Slipbandets bredd           | 75 mm      |
| Slipbandets längd           | 2000 mm    |
| Produktnamnsattribut        | 75×2000 mm |
| Produktslag                 | Slipband   |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu Mg                        | mindre lämplig | 35-40 m/s      |         |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 32-38 m/s      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 20-25 m/s      | P       |
| Stål < 55 HRC                 | lämplig        | 32-38 m/s      | H       |
| Stål < 60 HRC                 | lämplig        | 25-30 m/s      | H       |
| Stål < 67 HRC                 | lämplig        | 20-25 m/s      | H       |
| INOX                          | lämplig        | 18-30 m/s      |         |
| Ti                            | lämplig        | 10-20 m/s      |         |
| GG(G)                         | lämplig        | 30-45 m/s      | K       |
| Trä                           | lämplig        | 23-26 m/s      |         |
| torrt                         | lämplig        |                |         |