

**Slipband zirkoniumoxid (ZA) ZK713T, 10×330 mm, Kornstorlek: 120****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 558220 120 |
| GTIN | 4018875003138 |
| Artikelklass | 56V |

Beskrivning**Utförande:**

Slipband med höga bearbetningsprestanda och **zirkoniumoxid (ZA)** för bästa avverkning. **Den kontinuerliga självskärpningen** möjliggör i jämförelse med normalkorund **längre utslitningstid** vid **högre avverkningskapacitet** och oförändrad ytkvalitet.

T-väv (robust-flexibel) med **specialflexning** för bearbetning av små radier i manuella maskiner.

Användningsdata:

För bearbetning av alla **stål och stållegeringar, gjutjärn** samt ickejärnmetaller.

OBS!:

Ytterligare kornstorlekar, kornkvaliteter och mått levereras på begäran i de minimimängder som tillverkaren anger. Levereras med standardbandfäste om inget annat anges vid beställningen. Slipband för satineringsmaskiner hittar du under nr 568526ff.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------|--------------------|
| Kornstorlek | 120 |
| Serie | Filtandning ZK713T |
| Slipmedlets beteckning | ZA |

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Järn-, svavel och klorandel | < 0,1 % |
| Slipbandets bredd | 10 mm |
| Slipbandets längd | 330 mm |
| Produktnamnsattribut | 10×330 mm |
| Produktslag | Slipband |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu Mg | mindre lämplig | 35-40 m/s | |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 32-38 m/s | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 20-25 m/s | P |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 32-38 m/s | H |
| Stål < 60 HRC | lämplig | 25-30 m/s | H |
| Stål < 67 HRC | lämplig | 20-25 m/s | H |
| INOX | lämplig | 18-30 m/s | |
| Ti | lämplig | 10-20 m/s | |
| GG(G) | lämplig | 30-45 m/s | K |
| Trä | lämplig | 23-26 m/s | |
| torrt | lämplig | | |